

# FLT Basic INOX

Compressor

TECHNISCHE DATEN

PREISE

AUSTATTUNG



## ► Modellspezifikation

Modell Betriebsdruck	Antriebs- motor	Liefer- Menge	Stufen	Dreh- Zahl	Motor		Trock- ner system	Maße(cm)			Gewicht netto	Preise Zzgl. MwSt.
					kW	PS		L	W	H		
350 bar	Strom	l/min		U/min								
Basic 260 INOX	400 V 50/60 Hz	260	3	1.500	5,5	7,5	FT 310	110	70	125	195	11.600,00
Basic 310 INOX	400 V 50/60 Hz	310	3	1.660	5,5	7,5	FT 410	110	70	125	195	11.650,00
Basic 380 INOX	400 V 50/60 Hz	380	3	1.250	7,5	10	FT 410	110	70	125	205	12.800,00

 **FLT-Compressors.de**  
Breathing Air



Leitbetrieb  
Österreich



Leitbetrieb  
Deutschland



Abbildungen enthalten teilweise optionale Sonderausstattungen

► Technische Daten	Modellreihe FLT BASIC INOX				
Lieferleistung : Diese wird aus der Zeit berechnet, die benötigt wird, um ein 10 l Atemgerät von 0 auf 200 bar zu füllen. Berechnungsgrundlage ist ein Umgebungsluftdruck von ca. 1013 mbar.	BASIC INOX 260	1.500 U/Min.	= 260 L/Min.	15,6 m³/h	9,18 c.f.m.
	BASIC INOX 310	1.660 U/Min.	= 310 L/Min.	18,6 m³/h	10,95 c.f.m.
	BASIC INOX 380	1.250 U/Min.	= 380 L/Min.	22,8 m³/h	13,42 c.f.m.
Ansaugdruck, Betriebsdruck	Atmosphärisch (0,5-1,2 bar), 90 bis 350 bar				
Einstelldruck Enddruck-Sicherheitsventil	Einstellwert nach Auftrag, max. 365 bar				
Anzahl der Zylinder	3 Stufen				
Zwischendrucksicherheitsventile	Für jede Verdichterstufe				
Drehrichtung	Gegen den Uhrzeigersinn				
Kühlung, Kühlluftbedarf	Luftkühlung, ca. 1100—2700 m³ Std.				
Schmierung	Niederdruck Ölpumpe ca. 1,5 bar + zusätzl. Schleuderstiftschmierung				
Ölmenge Kompressorblock, Ölsorte	ca. 2,5l, Synthetik mit Atemluftzulassung u. Sicherheitsdatenblatt				
Max. zul. Umgebungstemperatur	+5°C.— +45°C (+43°F...+113°F)				
Kompressorrahmen aus gekantetem, geschweißtem Edelstahlblech. Kompressorrahmen mit Vibrationsdämpfern, Kompressor und Antrieb zusätzlich extra entkoppelt	Pulverbeschichtet RAL 9007 Aluminiumsilber, RAL 9005 Schwarz Silentblock Schwingelement-Aufsteller 50 x 40 mm Mittels Schwingelementen 4'4x50 mm				
Kompressor-Maße: L x B x H, Gewicht, Geräusch aus 1,5 m Distanz	1100 x 700 x 1250 mm, ca. 230—255 kg, 74 dbA				
Ansaugluftfilter	Micronic Superfine				
Druckanzeigen	Präzisionsmanometer Glycerine gefüllt „KLASSE 1,0“				
Kondensatablassautomatik mit 2 Kondensatscheidern	alle 15 bis 20 Minuten plus Kondensat-Sammelbehälter 5 Ltr.				
Druckentlastung, Kompressoranlauf und Kompressorabschaltung	automatisch				
Druckhalteventil, Rückschlagventile, Enddrucksicherheitsventil	120 bar, 2 Rückschlagv. 1 St. Enddrucksicherheitsventil Baumustergeprüft				

Ausstattung und mögliche Optionen	260	310	380	Preise € zzgl. MwSt
Hauptluftabgang	●	●	●	
Mögliche Füllanschlüsse: Füllventil DIN 200 oder 300 bar mit 1,3 mtr. Schlauchanschluss und einem Manometer zentral, maximal 2 Stück Füllrampe angebaut, 4 Stück Edelstahlkippebetventile mit Schlauchanschluss 1,3 mtr. Mit Handgriff und Knickschutz Füllrampe angebaut, 4 Stück Edelstahlkippebetventile mit Direktanschluss	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	299,00 2689,00 2299,00
Zweiter Druckbereich (200 und 300 bar simultanfüllen)	○	○	○	740,00
<b>FS-Control ECO</b> , Trocknerpatronensättigungsüberwachung mit Vorwarnung bei 85% und Abschaltung bei vollständiger Sättigung	○	○	○	395,00
<b>AIR MS Luftqualitätsüberwachung</b> für CO,CO <sub>2</sub> ,O <sub>2</sub> , Feuchtigkeit/Wasser in mg/m <sup>3</sup> , Temperatur in den Kompressor integriert	○	○	○	3.950,00
<b>AIR MS + OIL CONTROL *</b> Restöl-Messung u. Überwachung bis zu einem Restölgehalt von 0,001 mg/m <sup>3</sup> VOC+ AERO-SOLE	○	○	○	4.950,00
Zusätzlicher Aktivkohleabsorber, eliminiert alle Öldämpfe und Kohlenwasserstoffe für Airsave Oil Control	○	○	○	*Auf Anfrage
Trocknersystem FT 410 = 1.400 m <sup>3</sup> @ 20°C	●	●	●	
HMI Kompressorsteuerung, modernste Android basierte voll elektronische CAN-Bus Steuerung mit 7" Touch Screen	○	○	○	2.350,00
ECO Kompressorsteuerung Kontrollleuchten für Betrieb, Kondensautomatik, Auto Stop bei Erreichen des Enddrucks, Betriebsstundenzähler, Start/Stop Taster, Not/Aus Taster *Alternative zu o. g. HMI Kompressorsteuerung	○	○	○	699,00
Temperatur Überwachung der einzelnen Verdichterstufen für HMI Control, Preis je Stufe	○	○	○	235,00
Temperatur Überwachung letzte Verdichterstufe für HMI Control	○	○	○	235,00
Öltemperatur Überwachung für HMI Control	○	○	○	235,00
Öldruck Überwachung für HMI Control	○	○	○	235,00
Ölniveau Überwachung	○	○	○	57,00
Arbeitsdruck Überwachung Zwischendrücke der einzelnen Stufen HMI Control, <b>Preis je Stufe</b>	○	○	○	135,00
Fernbedienung max. 300 m Distanz für HMI Control	○	○	○	996,00
Füllgeschwindigkeitsregelung Output-Management für HMI Control	○	○	○	*Auf Anfrage
HMI FILL-CONTROL automatische Füllanlage mit Barcode und Transponderscanner, temperaturabhängiger Füllgeschwindigkeitsregelung, Flaschennummer, Prüfdatum, Füllpersonal- Luftqualitätsüberwachung, Datalogger, Bondrucker	○	○	○	Siehe Preisliste Füllanlagen
Automatische Kondenswasserabscheidung mit Schalldämpfer und 5 L Sammelkanister (automatisch alle 15-20 Minuten)	●	●	●	
30 l Kondensatsammelbehälter mit Schalldämpfer	○	○	○	435,00
Kondensatbehälter Niveau Überwachung für HMI Control	○	○	○	235,00
Automatische CO <sub>2</sub> Spülung des Trockners HMI Control	○	○	○	398,00
CO <sub>2</sub> -CLEANER 800 entfernt CO <sub>2</sub> bis zu 800L/Min.. aus der Atemluft	○	○	○	685,00
Air Hepa Filter am 300 bar Ausgang mit einer Feinstaub Filterung bis zu 1µ	○	○	○	*Auf Anfrage

Ausgabe 22.10.2021 TG

\* nur in Verbindung mit AIR-MS (Monitoring System) Luftqualitätsüberwachung möglich

● serienmäßig | ○ optional erhältlich | X nicht möglich, Preise zzgl. 19% MWST